

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura

SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli accordi di mutuo
riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual recognition agreement

Notified Body / Ente Notificato
0475 CEE

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013

GA0691/16 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 7,62 (2 / 5,62) D88,9 H-L045 ss nb/mb

Manufacturer's WPS reference N.

COGEMA 02/16 Rev.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome

DE LUCA

Name / Nome

CLAUDIO

Identification / Punzone

DC

Date of birth / Data di nascita

21/12/1964

Place of birth / Luogo di nascita

CASALINCONTRADA (CH)

Employer / Datore di lavoro

COGEMA SRL - VIA ATERNO, 397 - 66100 BRECCIAROLA DI CHIETI (CH)

Job Knowledge / Esame teorico

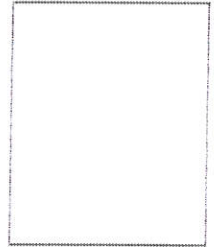
☐ Accepted ☒ Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

☐ Acceptable ☒ Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Photo if required



Variables / Variabili

Weld test detail
Dettagli prova pratica

Approval and range of approval
Campo di validità dell'approvazione

Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	111/111	111/111
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PIPE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD ss nb/mb MULTI LAYER	BW: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs) Branch with angle >= 60°: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs)
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1, FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	111 / EN ISO 2560-A E 42 3 C 25 111 / EN ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Root C Filling A, RA, R, RB, RC, RR, B, C
Shielding desig. / Desig. protezione	NA	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
111C root run / prima passata (mm)	111C :2	2,0+4,0
111B rest of weld / riempimento (mm)	111B :5,62	3,0+11,24
Material thickness / Spessore materiale (mm)	7,62	-----
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	88,9	>=44,45 and plates
Welding position / Posizione di saldatura	H-L045	P BW: PA, PC, PE, PF P FW: -- T BW: PA, PC, PE, PH, H-L045 T FW: -- T Branch: PA, PC, PE, PH, H-L045

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni

Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS REPORT No. 560/16/MGG
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed. / Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivalidazione 9.3(a)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(b)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP
AREA CERTIFICAZIONE CSP

LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA

MANUFACTURER
COSTRUTTORE

Cristiano Novarini

Genova 01/04/2016 31/03/2019

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

GA0691/16



SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli accordi di mutuo
riconoscimento EA
Signatory of EA
Mutual recognition agreement

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 7,62 (2 / 5,62) D88,9 H-L045 ss nb/mb

EN ISO 9606-1:2013

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo

Expiry Date Data scadenza	Name and Signature Nome e firma	Position or title Posizione o titolo

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
 SGQ n° 021A PRS n° 021C
 PRD n° 021B SGA n° 033D
 Membro degli accordi di mutuo
 riconoscimento EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual recognition agreement

 Notified Body / Ente Notificato
 0475 CEE

 WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013

GA0693/16 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 7,62 (2 / 5,62) D88,9 H-L045 ss nb/mb

Manufacturer's WPS reference N.

Procedura di riferimento del costruttore
Welder / Saldatore

COGEMA 02/16 Rev.0

Photo if required

Surname / Cognome DI CARLO

Name / Nome SILVIO

Identification / Punzone DS

Date of birth / Data di nascita 28/08/1976

Place of birth / Luogo di nascita CHIETI (CH)

Employer / Datore di lavoro

Job Knowledge / Esame teorico

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

COGEMA SRL - VIA ATERNO, 397 - 66100 BRECCIA DI CHIETI (CH)

☐ Accepted ☒ Not tested
☐ Acceptable ☒ Not tested

Variables / Variabili

Weld test detail
Dettagli prova praticaApproval and range of approval
Campo di validità dell'approvazione

Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	111/111	111/111
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PIPE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD ss nb/mb MULTI LAYER	BW: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs) Branch with angle >= 60°: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs)
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1, FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	111 / EN ISO 2560-A E 42 3 C 25 111 / EN ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Root C Filling A, RA, R, RB, RC, RR, B, C
Shielding desig. / Desig. protezione	NA	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
111C root run / prima passata (mm)	111C :2	2,0+4,0
111B rest of weld / riempimento (mm)	111B :5,62	3,0+11,24
Material thickness / Spessore materiale (mm)	7,62	-----
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	88,9	>=44,45 and plates
Welding position / Posizione di saldatura	H-L045	P BW: PA,PC,PE,PF P FW: -- T BW: PA,PC,PE,PH,H-L045 T FW: -- T Branch: PA,PC,PE,PH,H-L045

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni

Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS REPORT No. 560/16/MGG
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note: This certificate is valid only if signed every six month as prescribed. / Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivalidazione 9.3(a)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(b)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP
AREA CERTIFICAZIONE CSPLOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZAMANUFACTURER
COSTRUTTORE

Cristiano Novarini

Genova 01/04/2016 31/03/2019

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

GA0693/16



SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli accordi di mutuo
riconoscimento EA
Signatory of EA
Mutual recognition agreement

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 7,62 (2 / 5,62) D88,9 H-L045 ss nb/mb

EN ISO 9606-1:2013

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo

Expiry Date Data scadenza	Name and Signature Nome e firma	Position or title Posizione o titolo

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
 SGQ n° 021A PRS n° 021C
 PRD n° 021B SGA n° 033D
 Membro degli accordi di mutuo
 riconoscimento EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual recognition agreement

 Notified Body / Ente Notificato
 0475 CEE

 WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013

GA0694/16 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 7,62 (2 / 5,62) D88,9 H-L045 ss nb/mb

Manufacturer's WPS reference N.

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

COGEMA 02/16 Rev.0

Surname / Cognome

DI DOMIZIO

Name / Nome

GIANNI

Identification / Punzone

DG

Date of birth / Data di nascita

18/05/1966

Place of birth / Luogo di nascita

SCAFA (PE)

Employer / Datore di lavoro

COGEMA SRL - VIA ATERNO, 397 - 66100 BRECCIA DI CHIETI (CH)

Job Knowledge / Esame teorico

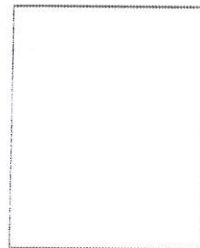
☐ Accepted ☒ Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

☐ Acceptable ☒ Not tested

Photo if required



Variables / Variabili

 Weld test detail
 Dettagli prova pratica

 Approval and range of approval
 Campo di validità dell'approvazione

Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	111/111	111/111
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PIPE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD ss nb/mb MULTI LAYER	BW: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs) Branch with angle >= 60°: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs)
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1, FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	111 / EN ISO 2560-A E 42 3 C 25 111 / EN ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Root C Filling A, RA, R, RB, RC, RR, B, C
Shielding desig. / Desig. protezione	NA	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
111C root run / prima passata (mm)	111C :2	2,0+4,0
111B rest of weld / riempimento (mm)	111B :5,62	3,0+11,24
Material thickness / Spessore materiale (mm)	7,62	-----
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	88,9	>=44,45 and plates
Welding position / Posizione di saldatura	H-L045	P BW: PA,PC,PE,PF P FW: -- T BW: PA,PC,PE,PH,H-L045 T FW: -- T Branch: PA,PC,PE,PH,H-L045

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni

Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS REPORT No. 560/16/MGG
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed. / Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivaldazione 9.3(a)

○ Revalidation/Rivaldazione 9.3(b)

○ Revalidation/Rivaldazione 9.3(c)

 CERTIFICATION AREA CSP
 AREA CERTIFICAZIONE CSP

 LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
 LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA

 MANUFACTURER
 COSTRUTTORE

Cristiano Novarini

Genova 01/04/2016 31/03/2019

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

GA0694/16



SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli accordi di mutuo
riconoscimento EA
Signatory of EA
Mutual recognition agreement

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 7,62 (2 / 5,62) D88,9 H-L045 ss nb/mb

EN ISO 9606-1:2013

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo

Expiry Date Data scadenza	Name and Signature Nome e firma	Position or title Posizione o titolo

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura

SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli accordi di mutuo
riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual recognition agreement

Notified Body / Ente Notificato
0475 CEE

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013

GA0695/16 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 7,62 (2 / 5,62) D88,9 H-L045 ss nb/mb

Manufacturer's WPS reference N.

COGEMA 02/16 Rev.0

Procedura di riferimento del costruttore
Welder / Saldatore

Surname / Cognome

MACCARONE

Name / Nome

MASSIMILIANO

Identification / Punzone

MM

Date of birth / Data di nascita

14/05/1987

Place of birth / Luogo di nascita

CHIETI (CH)

Employer / Datore di lavoro

COGEMA SRL - VIA ATERNO, 397 - 66100 BRECCIAROLA DI CHIETI (CH)

Job Knowledge / Esame teorico

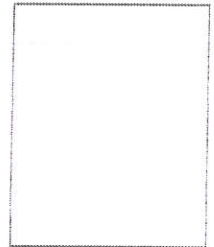
☐ Accepted ☒ Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

☐ Acceptable ☒ Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Photo if required



Variables / Variabili

Weld test detail
Dettagli prova praticaApproval and range of approval
Campo di validità dell'approvazione

Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	111/111	111/111
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PIPE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD ss nb/mb MULTI LAYER	BW: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs) Branch with angle >= 60°: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs)
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1, FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	111 / EN ISO 2560-A E 42 3 C 25 111 / EN ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Root C Filling A, RA, R, RB, RC, RR, B, C
Shielding desig. / Desig. protezione	NA	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
111C root run / prima passata (mm)	111C :2	2,0±4,0
111B rest of weld / riempimento (mm)	111B :5,62	3,0±11,24
Material thickness / Spessore materiale (mm)	7,62	-----
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	88,9	>=44,45 and plates
Welding position / Posizione di saldatura	H-L045	P BW: PA,PC,PE,PF P FW: -- T BW: PA,PC,PE,PH,H-L045 T FW: -- T Branch: PA,PC,PE,PH,H-L045

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni

Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS REPORT No. 560/16/MGG
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed. / Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivalidazione 9.3(a)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(b)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP
AREA CERTIFICAZIONE CSPLOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZAMANUFACTURER
COSTRUTTORE

Cristiano Novarini

Genova 01/04/2016 31/03/2019

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
 SGQ n° 021A PRS n° 021C
 PRD n° 021B SGA n° 033D
 Membro degli accordi di mutuo
 riconoscimento EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual recognition agreement

 Notified Body / Ente Notificato
 0475 CEE

 WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013

GA0696/16 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 7,62 (2 / 5,62) D88,9 H-L045 ss nb/mb

 Manufacturer's WPS reference N.
 Procedura di riferimento del costruttore
 Welder / Saldatore

COGEMA 02/16 Rev.0

Photo if required

Surname / Cognome ORLANDI

Name / Nome Orlando

Identification / Punzone OO

Date of birth / Data di nascita 16/05/1965

Place of birth / Luogo di nascita CHIETI

Employer / Datore di lavoro

Job Knowledge / Esame teorico

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

 COGEMA SRL - VIA ATERNO, 397 - 66100 BRECCIAROLA DI CHIETI (CH)
☐ Accepted ☒ Not tested
☐ Acceptable ☒ Not tested

Variables / Variabili

 Weld test detail
 Dettagli prova pratica

 Approval and range of approval
 Campo di validità dell'approvazione

Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	111/111	111/111
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PIPE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD ss nb/mb MULTI LAYER	BW: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs) Branch with angle >= 60°: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs)
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1, FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	111 / EN ISO 2560-A E 42 3 C 25 111 / EN ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Root C Filling A, RA, R, RB, RC, RR, B, C
Shielding desig. / Desig. protezione	NA	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
111C root run / prima passata (mm)	111C :2	2,0+4,0
111B rest of weld / riempimento (mm)	111B :5,62	3,0+11,24
Material thickness / Spessore materiale (mm)	7,62	-----
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	88,9	>=44,45 and plates
Welding position / Posizione di saldatura	H-L045	P BW: PA,PC,PE,PF P FW: -- T BW: PA,PC,PE,PH,H-L045 T FW: -- T Branch: PA,PC,PE,PH,H-L045

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni

Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS REPORT No. 560/16/MGG
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove aggiuntive		

Remarks/Note: This certificate is valid only if signed every six month as prescribed. / Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivaldazione 9.3(a)

○ Revalidation/Rivaldazione 9.3(b)

○ Revalidation/Rivaldazione 9.3(c)

 CERTIFICATION AREA CSP
 AREA CERTIFICAZIONE CSP

 LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
 LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA

 MANUFACTURER
 COSTRUTTORE

Cristiano Novarini

Genova 01/04/2016 31/03/2019

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
 SGQ n° 021A PRS n° 021C
 PRD n° 021B SGA n° 033D
 Membro degli accordi di mutuo
 riconoscimento EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual recognition agreement

 Notified Body / Ente Notificato
 0475 CEE

 WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013

GA0690/16 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 7,62 (2 / 5,62) D88,9 H-L045 ss nb/mb

Manufacturer's WPS reference N.

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

COGEMA 02/16 Rev.0

Surname / Cognome

MENNA

Name / Nome

CARMINE

Identification / Punzone

MC

Date of birth / Data di nascita

27/06/1980

Place of birth / Luogo di nascita

PESCARA (PE)

Employer / Datore di lavoro

COGEMA SRL - VIA ATERNO, 397 - 66100 BRECCIAROLA DI CHIETI (CH)

Job Knowledge / Esame teorico

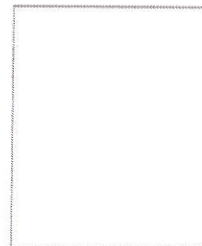
☐ Accepted☒ Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

☐ Acceptable☒ Not tested

Photo if required



Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	111/111	111/111
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PIPE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD ss nb/mb MULTI LAYER	BW: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs) Branch with angle >= 60°: 111C(ss nb/mb/gb/fb - bs) 111B(ss mb - bs)
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1, FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	111 / EN ISO 2560-A E 42 3 C 25 111 / EN ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	Root C Filling A, RA, R, RB, RC, RR, B, C
Shielding desig. / Desig. protezione	NA	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
111C root run / prima passata (mm)	111C :2	2,0+4,0
111B rest of weld / riempimento (mm)	111B :5,62	3,0+11,24
Material thickness / Spessore materiale (mm)	7,62	-----
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	88,9	>=44,45 and plates
Welding position / Posizione di saldatura	H-L045	P BW: PA, PC, PE, PF P FW: -- T BW: PA, PC, PE, PH, H-L045 T FW: -- T Branch: PA, PC, PE, PH, H-L045

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS REPORT No. 560/16/MGG
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed. / Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivalidazione 9.3(a)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(b)

○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP
AREA CERTIFICAZIONE CSPLOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZAMANUFACTURER
COSTRUTTORE

Cristiano Novarini

Genova 01/04/2016 31/03/2019

GA0690/16



SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli accordi di mutuo
riconoscimento EA
Signatory of EA
Mutual recognition agreement

EN ISO 9606-1 111/111 T BW FM1 C/B s 7,62 (2 / 5,62) D88,9 H-L045 ss nb/mb

EN ISO 9606-1:2013

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert
(vedere punto 9.3(a))

Date	Signature	Position or title
Data	Firma	Posizione o titolo

Expiry Date	Name and Signature	Position or title
Data scadenza	Nome e firma	Posizione o titolo